

Vielen Dank, dass Sie sich beim Kauf Ihres neuen Vorbaus für ein Produkt aus unserem Haus entschieden haben.

**⚠ Vergleichen Sie die Level-Zahl am Vorbau mit der nebenstehenden Tabelle und vergewissern Sie sich, ob dieser für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.**

**⚠ Lesen Sie vor Gebrauch die nachfolgenden Montage- und Sicherheitshinweise aufmerksam durch. Bewahren Sie die Hinweise sorgfältig auf und geben Sie diese ggf. an den Nachbesitzer weiter.**

**Montage**

Die Montage setzt eine entsprechende Grundkenntnis voraus. Sollten Sie über diese nicht verfügen, so wenden Sie sich bitte an den Fahrrad-Fachhandel.

**Schaft-Vorbau Octopus**

- Überprüfen Sie, ob der Außendurchmesser des Vorbauschafts mit dem Innendurchmesser des Gabelschafts übereinstimmt. Es gibt hier 2 unterschiedliche Größen: bei 1" Gabelschaft: Innendurchmesser 22,2 mm und bei 1 1/8" Gabelschaft: Innendurchmesser 25,4 mm. Der Außendurchmesser des Vorbauschafts muss mit dem Innendurchmesser des Gabelschafts übereinstimmen.
- Überprüfen Sie ebenfalls die Gewindelänge der Gabel, die aus Sicherheitsgründen nicht mehr als 35 mm betragen darf.
- Der Schaft sollte vor der Montage unbedingt mit einem wasserresistenten Fett behandelt werden, da sonst Korrosion ein späteres Verstellen erschwert.
- Setzen Sie nun den Vorbau in den Gabelschaft und richten ihn so aus, dass er mit dem Vorderrad in der Flucht steht.

**⚠ Der Vorbauschaft muss aus Sicherheitsgründen mindestens 65 mm tief in den Gabelschaft eingesteckt werden.**

- Ziehen Sie nun die Schaft-Klemmschraube **A** mit 6 mm Innensechskant-Schlüssel und einem Anzugswert von 21-23 Nm fest.
- Überprüfen Sie vor der Montage die Kompatibilität zwischen dem Lenkerbügel und dem Vorbau.
- Überprüfen Sie auch, dass die Differenz der Durchmesser zwischen dem Klemmbereich des Lenkerbügels und der Lenkerbügelklemmung **B** des Vorbaus nicht mehr als +0,2 mm beträgt.

**⚠ Kombinieren Sie den Vorbau aus Sicherheitsgründen mit keinem Carbon-Lenkerbügel – es besteht Bruchgefahr.**

**⚠ Achten Sie auch darauf, dass die Klemmflächen sauber und fettfrei sind.**

- Setzen Sie nun den Klemmbereich des Lenkerbügels mittig in die Lenkerbügelklemmung **B** des Vorbaus ein und fixieren Sie diesen leicht mit einem 4 mm Innensechskant-Schlüssel.
- Zum Anpassen des Vorbauwinkels lösen Sie mit einem 6 mm Innensechskant-Schlüssel die Gelenkschraube **C** einige Umdrehungen.
- Nachdem Sie den Winkel auf Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst haben, ziehen Sie die Gelenkschraube **C** mit einem Anzugswert von 17 - 18,5 Nm fest.
- Jetzt richten Sie die Griffenden bzw. die Lenkerbügelposition auf Ihre Bedürfnisse aus.
- Ziehen Sie nun die vier Lenkerbügel-Klemmschrauben **D** am Vorbau mit einem 4 mm Innensechskant-Schlüssel und einem Anzugswert von 6 - 8 Nm gleichmäßig über Kreuz fest.

**⚠ Aus Sicherheitsgründen darf der max. Anzugswert von 8 Nm nicht überschritten werden.**

**Ahead-Vorbau Octopus**

- Überprüfen Sie, ob der Innendurchmesser dieser Ahead-Vorbauklemmung (28,6 mm) mit dem Außendurchmesser des Gabelschafts übereinstimmt. Es gibt hier 2 unterschiedliche Größen: bei 1" Gabelschaft: Außendurchmesser 25,4 mm und bei 1 1/8" Gabelschaft: Außendurchmesser 28,6 mm. Der Innendurchmesser der Vorbauklemmung muss mit dem Außendurchmesser des Gabelschafts übereinstimmen.
- Setzen Sie nun den Vorbau auf den Gabelschaft und richten ihn so aus, dass er mit dem Vorderrad in der Flucht steht.

**⚠ Kombinieren Sie den Vorbau aus Sicherheitsgründen mit keinem Carbon-Gabelschaft – es besteht Bruchgefahr.**

**⚠ Der Gabelschaft darf aus Sicherheitsgründen maximal 2 mm kürzer als die Vorbauklemmung sein.**

- Ziehen Sie nun mit einem 4 mm Innensechskant-Schlüssel die Schaft-Klemmschrauben **A** leicht fest.
- Überprüfen Sie vor der Montage die Kompatibilität zwischen dem Lenkerbügel und dem Vorbau.
- Überprüfen Sie auch, dass die Differenz der Durchmesser zwischen dem Klemmbereich des Lenkerbügels und der Lenkerbügelklemmung **B** des Vorbaus nicht mehr als +0,2 mm beträgt.

**⚠ Kombinieren Sie den Vorbau aus Sicherheitsgründen mit keinem Carbon-Lenkerbügel – es besteht Bruchgefahr.**

**⚠ Achten Sie auch darauf, dass die Klemmflächen sauber und fettfrei sind.**

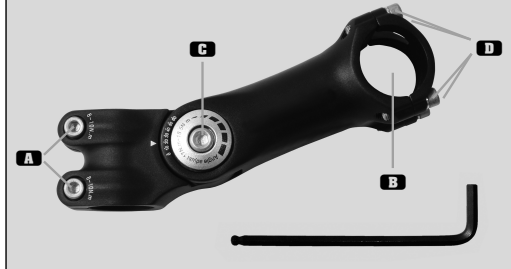
- Setzen Sie nun den Klemmbereich des Lenkerbügels mittig in die Lenkerbügelklemmung **B** des Vorbaus ein und fixieren Sie diesen leicht mit einem 4 mm Innensechskant-Schlüssel.
- Zum Anpassen des Vorbauwinkels lösen Sie mit einem 5 mm Innensechskant-Schlüssel die Gelenkschraube **C** einige Umdrehungen.
- Nachdem Sie den Winkel auf Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst haben, ziehen Sie die Gelenkschraube **C** mit einem Anzugswert von 17 - 18,5 Nm fest.
- Montieren Sie anschließend den Plug und die Schraube und stellen Sie das Steuerlagerspiel ein. Beachten Sie hierzu auch die Montage- und Sicherheitshinweise des Steuerlagerherstellers.
- Nachdem Sie das Steuerlagerspiel eingestellt haben, ziehen Sie die Schaft-Klemmschrauben **A** mit einem Anzugswert von 10 - 12 Nm fest. Achten Sie dabei darauf, dass der Vorbau mit dem Vorderrad in der Flucht steht.
- Richten Sie jetzt die Griffenden bzw. die Lenkerbügelposition auf Ihre individuellen Bedürfnisse aus.
- Ziehen Sie nun die vier Lenkerbügel-Klemmschrauben **D** am Vorbau mit einem 4 mm Innensechskant-Schlüssel und einem Anzugswert von 6 - 8 Nm gleichmäßig über Kreuz fest.

**⚠ Aus Sicherheitsgründen darf der max. Anzugswert von 8 Nm nicht überschritten werden.**

**Schaft-Vorbau Octopus**



**Ahead-Vorbau Octopus**



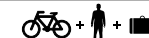
**Sicherheitshinweis**

Kontrollieren Sie auch den Anzugswert der Schrauben nach ca. 500 km und anschließend regelmäßig im Rahmen der Service-Intervalle, mindestens jedoch 1 x pro Jahr.

- ⚠** Dieser Vorbau ist nicht für Mountainbiking oder Wettkämpfe geeignet. Die hohen Beanspruchungen könnten zum Bruch des Vorbaus führen.
- ⚠** Befestigen Sie keine Zusatzbauten wie Kindersitz oder Gepäckträger am Vorbau. Dies könnte zu einer Überbeanspruchung und somit zum Bruch des Vorbaus führen.
- ⚠** Um einen Sturz oder Unfall zu vermeiden, muss der Vorbau nach einer Beschädigung unbedingt ausgetauscht werden.

Lenksystem  
Steering system

Sattelstütze  
Seatpost



**Mountain-Bike/Race-Bike** Safety Level

	max. 100 kg	max. 100 kg	1	2	3	4	5	6
	max. 120 kg	max. 120 kg						6
<b>E-BIKE</b>	max. 100 kg	max. 100 kg	1	2	3	4	5	6
<b>E-BIKE</b> 25 km/h + 45 km/h	max. 120 kg	max. 120 kg						6

**Trekking-Bike** Safety Level

	max. 100 kg	max. 100 kg	1	2	3	4	5	6
	max. 120 kg	max. 120 kg						6
	max. 140 kg	max. 140 kg				4	5	6
	max. 160 kg	max. 160 kg						6
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 140 kg	max. 100 kg						4
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 160 kg	max. 140 kg						6
<b>E-BIKE</b> 45 km/h*	max. 140 kg	max. 140 kg						6
<b>E-BIKE</b> 45 km/h*	max. 160 kg	max. 140 kg						6

**City-Bike** Safety Level

	max. 100 kg	max. 100 kg	1	2	3	4	5	6
	max. 120 kg	max. 120 kg						6
	max. 140 kg	max. 140 kg						4
	max. 160 kg	max. 160 kg						6
	max. 180 kg	max. 180 kg						6
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 140 kg	max. 100 kg						4
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 160 kg	max. 140 kg						6
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 180 kg	max. 160 kg						6
<b>E-BIKE</b> 45 km/h*	max. 140 kg	max. 140 kg						6
<b>E-BIKE</b> 45 km/h*	max. 160 kg	max. 140 kg						6

**Jugend/Young adult** Safety Level

	max. 100 kg	max. 100 kg	1	2	3	4	5	6
--	-------------	-------------	---	---	---	---	---	---

**Kinderrad/Youth-Bike** Safety Level

12"-24"	1	2	3	4	5	6
---------	---	---	---	---	---	---

Die Produktklassifizierung der ergotec Safety Level entspricht der DIN EN ISO 4210 Norm für Fahrräder und DIN EN 15194 für E-Bikes. E-Bike-Typ: Trittunterstützung bis angegebene Geschwindigkeit.

\*Nachträglicher Einbau nur mit Abnahme einer anerkannten Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere.

**Garantie**

Für **ergotec Vorbauten** gelten folgende Garantienzeiten:

- mit Sicherheitslevel 6 **6 Jahre oder 35.000 km**
- mit Sicherheitslevel 5 **5 Jahre oder 30.000 km**
- mit Sicherheitslevel 4 **4 Jahre oder 25.000 km**
- mit Sicherheitslevel 3 **3 Jahre oder 20.000 km**
- mit Sicherheitslevel 2 **3 Jahre oder 15.000 km**

Eventuelle Garantiansprüche sollten über den Fahrrad-Fachhandel abgewickelt werden.

Thank you for deciding to buy your new stem from our company.

**⚠ Compare the level number on the stem with the adjacent table in order to check whether it is suitable for the intended use.**

**⚠ Before use please read the following assembly and safety instructions carefully. Keep them in a safe place and pass them on to the next owner if necessary.**

### Assembly

Basic technical knowledge is required for the assembly of this product. If you do not have this knowledge, please use the services of a specialist bicycle dealer.

### Quill-stem Octopus

- Check that the external diameter of the stem shaft fits the internal diameter of the steer tube: There are 2 different sizes: with 1" steer tube: internal diameter 22.2 mm and with 1 1/8" steer tube: internal diameter 25.4 mm. The external diameter of the stem shaft must fit the internal diameter of the steer tube.

- You should also check the thread length of the fork, which for safety reasons must not be greater than 35 mm.

- Before assembly the shaft should be treated with waterresistant grease, because otherwise corrosion could make later adjustment difficult.

- Now insert the stem into the steer tube and adjust it so that it is aligned with the front wheel.

**⚠ For safety reasons the stem shaft must be inserted at least 65 mm deep into the steer tube.**

- Now tighten with a 6 mm hexagonal key the shaft clamping screw **A** to a tightness of 21 - 23 Nm.

- Before assembly check that the handlebars and the stem are compatible.

- Also check that the difference in diameter between the clamping area of the handlebars and the handlebar clamping section **B** of the stem is no greater than +0,2 mm.

**⚠ For safety reasons the stem should never be combined with carbon handlebars – risk of breakage!**

**⚠ Make sure that the clamping areas are clean and free from grease!**

- Now place the clamping section of the handlebar centrally into the handlebar clamping section **B** of the stem and tighten it slightly with a 4 mm hexagonal key.

- To adjust the angle of the stem you release the angle clamp screw **C** with a 6 mm hexagonal key.

- After you have adapted the stem to your individual requirements you tighten clamping screw **C** to a tightness value of 17 - 18.5 Nm.

- Now you adjust the grip ends and the handlebar position to your individual requirements.

- Next tighten the four handlebar clamping screws **D** on the stem evenly and crosswise to a tightness value of 6 - 8 Nm with a 4 mm hexagonal key.

**⚠ For safety reasons the max. tightness value of 8 Nm must not be exceeded.**

### Ahead-stem Octopus

- Check that the internal diameter of the Ahead stem clamp (28.6 mm) fits the external diameter of the steer tube. There are 2 different sizes: with 1" steer tube: external diameter 25.4 mm and with the 1 1/8" steer tube: external diameter 28.6 mm. The internal diameter of the stem clamp must fit the external diameter of the steer tube.

- Now place the stem on the steer tube and adjust it so that it is aligned with the front wheel.

**⚠ For safety reasons the stem should not be combined with a carbon steer tube – risk of breakage!**

**⚠ For safety reasons the steer tube must only be max. 2 mm shorter than the stem clamp!**

- Now tighten the steer clamping screw **A** lightly with a 4 mm hexagonal key.

- Before assembly check that the handlebars and the stem are compatible.

- Also check that the difference in diameter between the clamping area of the handlebars and handlebar clamping section **B** of the stem is no greater than +0,2 mm.

**⚠ For safety reasons the stem should never be combined with carbon handlebars – risk of breakage!**

**⚠ Make sure that the clamping areas are clean and free from grease.**

- Now place the clamping section of the handlebar centrally into the handlebar clamping section **B** of the stem and tighten it slightly with a 4 mm hexagonal key.

- To adjust the angle of the stem you release with a 4 mm hexagonal key the angle clamp screw **C** by a few revolutions.

- After you have adjusted the angle to your individual requirements you tighten the angle clamp screw **C** to a tightness value of 17 - 18.5 Nm.

- Next you fit the plug and the screw and adjust the play on the head set. For this purpose you should follow the manufacturer's instructions.

- After you have adjusted the play on the head set, you tighten the clamp screws **A** to a tightness value of 10 - 12 Nm. Make sure that the stem is in alignment with the front wheel.

- Now you adjust the grip ends and the handlebar position to your individual requirements.

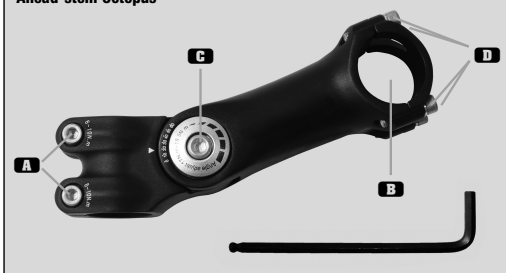
- Next tighten the four handlebar clamping screws **D** on the stem evenly and crosswise to a tightness value of 6 - 8 Nm with a 4 mm hexagonal key.

**⚠ For safety reasons the max. tightness value of 8 Nm must not be exceeded.**

### Quill-stem Octopus



### Ahead-stem Octopus



### Safety instructions

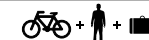
The tightness of the bolts must be checked after approx. 500 km and once more during the regular service intervals (with once a year as a minimum).

**⚠** This stem is not suitable for mountain biking or competitions. The heavy demands could lead to breakage.

**⚠** Do not attach any additional equipment such as a child's seat or luggage carrier to the stem. This could lead to excessive strain in the stem and cause breakage.

**⚠** To prevent the risk of a fall or accident, the stem must always be replaced if it has been damaged.

Lenksystem  
Steering system



Sattelstütze  
Seatpost



### Mountain-Bike/Race-Bike Safety Level

	max. 100 kg	max. 100 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 120 kg	max. 120 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 25 km/h + 45 km/h	max. 100 kg	max. 100 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 120 kg	max. 120 kg	<input type="checkbox"/>

### Trekking-Bike Safety Level

	max. 100 kg	max. 100 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 120 kg	max. 120 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 140 kg	max. 140 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 160 kg	max. 160 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 140 kg	max. 100 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 160 kg	max. 140 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 45 km/h*	max. 140 kg	max. 140 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 45 km/h*	max. 160 kg	max. 140 kg	<input type="checkbox"/>

### City-Bike Safety Level

	max. 100 kg	max. 100 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 120 kg	max. 120 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 140 kg	max. 140 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 160 kg	max. 160 kg	<input type="checkbox"/>
	max. 180 kg	max. 180 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 140 kg	max. 100 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 160 kg	max. 140 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 25 km/h	max. 180 kg	max. 160 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 45 km/h*	max. 140 kg	max. 140 kg	<input type="checkbox"/>
<b>E-BIKE</b> 45 km/h*	max. 160 kg	max. 140 kg	<input type="checkbox"/>

### Jugend/Young adult Safety Level

	max. 100 kg	max. 100 kg	<input type="checkbox"/>
--	-------------	-------------	--------------------------

### Kinderrad/Youth-Bike Safety Level

12"-24"	<input type="checkbox"/>
---------	--------------------------

The product classification of the ergotec Safety Level corresponds to the DIN EN ISO 4210 norm for bikes and DIN EN 15194 for e-bikes. Ebike-type: pedal assist up to the indicated speed.

\* Retrofitting only with the approval of a recognised certifying body and entry in the documents for the bike.

### Guarantee

For **ergotec** stems the following guarantee periods apply:

- with safety level 6 **6 years or 35,000 km**
- with safety level 5 **5 years or 30,000 km**
- with safety level 4 **4 years or 25,000 km**
- with safety level 3 **3 years or 20,000 km**
- with safety level 2 **3 years or 15,000 km**

Guarantee claims should be processed through a specialist bicycle dealer.